

细分曲线

Dezeming Family

2022 年 3 月 14 日

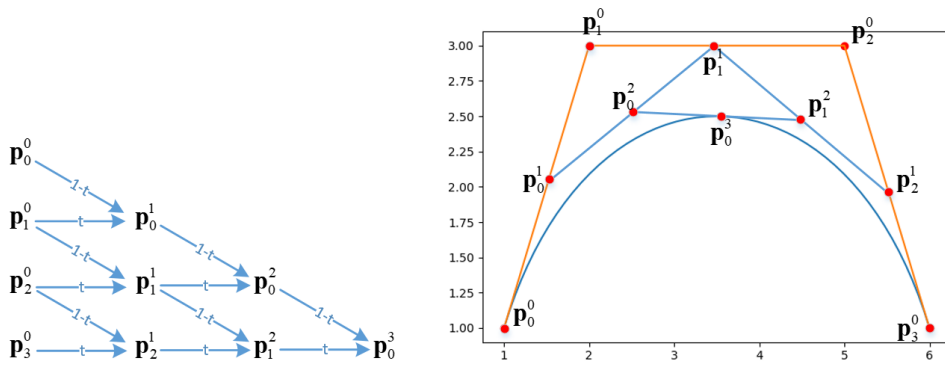
DezemingFamily 系列书和小册子因为是电子书，所以可以很方便地进行修改和重新发布。如果您获得了 DezemingFamily 的系列书，可以从我们的网站 [<https://dezeming.top/>] 找到最新版。对书的内容建议和出现的错误欢迎在网站留言。

目录

一 细分曲线	1
二 逼近型细分曲线	1
2.1 Chaikin 割角法	1
2.2 均匀三次 B 样条细分	2
三 插值型细分曲线	2
3.1 四点插值型细分方法	2
参考文献	2

一 细分曲线

最直观的细分曲线可以理解为“打磨”的过程，只是数学和工程上可以根据自定义的性质来选择打磨的过程。回想一下 De Casteljau 算法，就像类似割角一样：

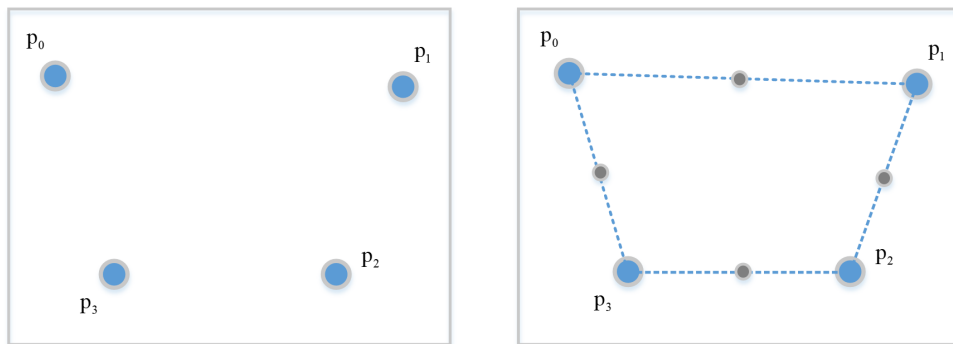


细分也分为两种，一种是逼近型细分，另一种是插值型细分。对于逼近型，不要求细分后的曲线正好能插值到控制点，而插值型细分则要求曲线能插值到控制点上。

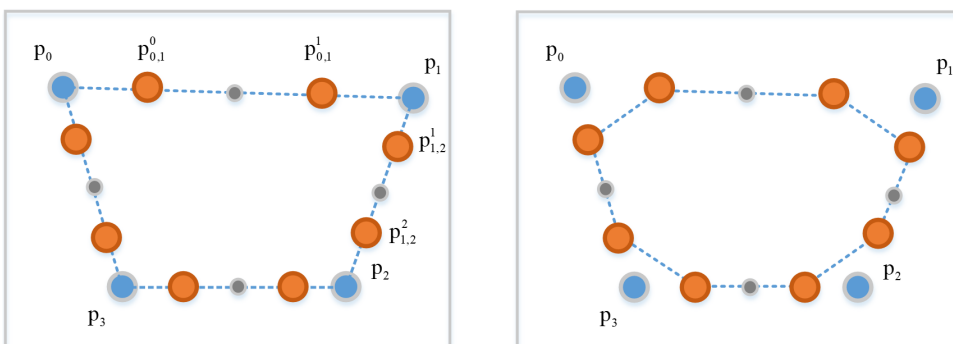
二 逼近型细分曲线

2.1 Chaikin 割角法

我们先介绍 Chaikin 割角法：



上图左表示四个控制点，我们把这四个控制点连起来，然后找其中点，之后再找到中点与各个顶点之间的中点，也就是下图中的 $p_{0,1}^0$ 和 $p_{0,1}^1$ 这些点：



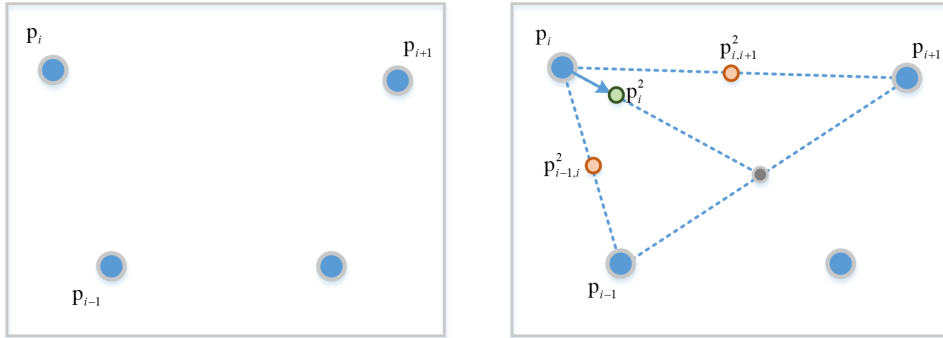
生成式可以写为：

$$p_{i,j}^i = \frac{3}{4}p_i + \frac{1}{4}p_j \tag{二.1}$$

这些新边点和老的顶点再生成新的新边点，这样以此类推（通过递归的方法）。当我们思考出一种细分方案时，我们需要证明细分曲线是具有一定条件下的一定连续性的，这样在工业界中才会具有一定的应用价值。Chaikin 逼近方法当递归次数趋近于无穷时，曲线为二次均匀 B 样条曲线，在节点处 C^1 连续，在其他点处 C^∞ 连续。

2.2 均匀三次 B 样条细分

均匀三次 B 样条曲线细分的方法如下图：



其中， p_i^2 是对应于 p_i 点生成的新点， $p_{i-1,i}^2$ 是对应于边 p_{i-1}, p_i 生成的新点，公式为：

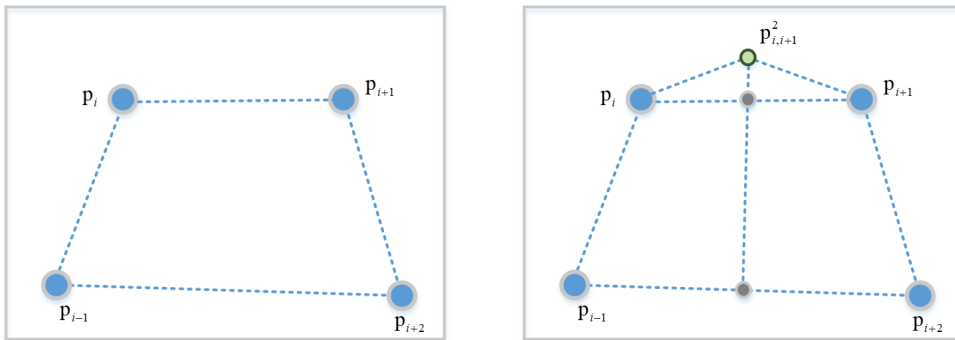
$$p_i^2 = \frac{1}{2}(p_{i-1} + p_{i+1}) \times \frac{1}{4} + \frac{3}{4}p_i \quad (二.2)$$

其中， $\frac{1}{2}(p_{i-1} + p_{i+1})$ 就是上图中的灰色点。

三 插值型细分曲线

3.1 四点插值型细分方法

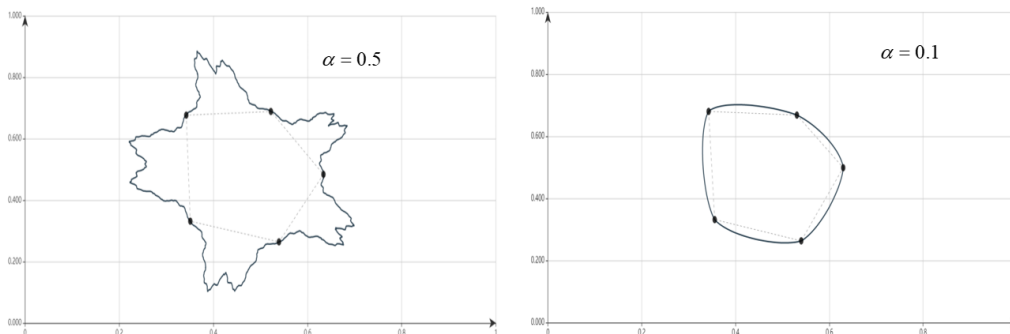
四点插值算法示意图如下：



相当于在两个边凸起一个点。插值公式为：

$$p_{i,i+1}^2 = \frac{p_i - p_{i+1}}{2} + \alpha \left(\frac{p_i - p_{i+1}}{2} - \frac{p_{i-1} - p_{i+2}}{2} \right) \quad (三.1)$$

根据论文 [1] 所述，只要 $\alpha \in (0, \frac{1}{8})$ ，则曲线就是光滑的，否则就会构成分型曲线：



3.2 小结

还有很多逼近和插值的方法也都可以去尝试，这些方法的光滑性证明也可以在不少中英文文献资料中找到。

参考文献

- [1] Dyn N , Levin D , Gregory J A . A 4-point interpolatory subdivision scheme for curve design[J].
Computer Aided Geometric Design, 1987, 4(4):257-268.